

2021 年企业标准排行榜和“领跑者” 评估方案家用厨柜



机构名称（公章）中国五金制品协会

所属重点领域家具制造业

拟定评估周期12 个月

地址 北京市朝阳区百子湾路 16 号百子园 5 号楼 C 座

联系人郭颖云、王磊 电话 010-67779314

传真 010-67775447 电子邮件 sactc174@163.com

提交日期 2021 年 10 月 12 日

填写说明

- 一、机构信息应当准确、如实填报。
- 二、有关项目页面不够时，可加附页。
- 三、评估方案应按照规定格式填写，并使用 A4 纸打印装订（一式三份、电子版一份）。

一、基本情况

机构名称	中国五金制品协会		
通讯地址	北京市朝阳区百子湾路 16 号百子园 5 号楼 C 座		
单位性质	内资 (<input checked="" type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 集体 <input type="checkbox"/> 民营) <input type="checkbox"/> 中外合资 <input type="checkbox"/> 港澳台 <input type="checkbox"/> 外商独资		
统一社会 信用代码	51100000500005879U	邮编	100124
注册机关	中华人民共和国民政部	注册资本	壹拾万圆整
成立日期	1988 年 11 月	有效期	2025 年 7 月 9 日
法定代表人	张东立	法人代表 联系电话	010-67779314
联系部门	办公室	联系人	郭颖云
联系电话	010-67779314	传真	010-67775447
手机	18500930910	电子邮箱	sactc174@163.com
<p>本机构自愿承担企业标准领跑者评估机构，并郑重声明：所提供的所有材料及证明材料真实、有效，承诺按照企业标准领跑者制度要求开展相关评估工作，不向企业收取评估费用，对评估方案和评估结果负责，接受工作机构和社会各方监督，如有违反，愿承担相应法律责任。</p> <p>法人或单位负责人签字：</p> <p>(公章)</p> <p>日期：</p>			

二、机构行业权威性简述

中国五金制品协会成立于 1988 年 11 月，是全国唯一的五金制造商协会，是以中国五金制品生产企业为主体，相关的企事业单位和科研单位、大专院校自愿结成的全国性、行业性、非营利性社会组织，具有社会团体法人资格。中国五金制品协会是全国五金制品标准化技术委员会秘书处承担单位。我会在标准化系列工作中，认真贯彻党中央、国务院关于标准化工作的决策部署，严格遵守标准化法律法规和规章制度，五标委有关工作不断取得突破，目前已经完成和正在进行的国标共 72 项，行标 277 项，团体标准 45 项。协会主要工作是立足于行业发展，积极落实国家产业政策，积极推动行业创新、技术进步、产业升级和产品升级，与有关部门配合，对本行业的产品质量进行调查，开展名牌评审和品牌推进工作，倡导行业健康的竞争环境，推动行业健康、持续、快速的发展。

三、评估方法

1. 产品或服务品种的选择

依据市场监管总局印发的《2021 年度实施企业标准“领跑者”重点领域》(2021 年第 22 号公告)和 GB/T 4754《国民经济行业分类》中对应的产品类别,考虑市场和行业普遍认知、以及在企业标准信息公共服务平台中公开的产品品种,本方案选择的评估对象为适用于家用及类似用途的家用厨柜。产品信息说明详见表 1。

表 1. 家用厨柜产品信息说明

序号	重点领域	对应的 GB/T 4754 中的类别	评估的产品品种或服务类型*	执行的相关标准
1	家具制造业	C 制造业 21 家具制造业 2110 木质家具制造	家用厨柜	GB/T 18884.1-2015 家用厨房设备 第1 部分:术语 GB/T 18884.2-2015 家用厨房设备 第2 部分:通用技术要求 GB/T 18884.3-2015 家用厨房设备 第3 部分:试验方法与 检验规则 GB/T 18884.4-2015 家用厨房设备 第4 部分:设计与安装
*此处的产品品种或服务类型即为未来企业标准排行榜和“领跑者”名单将发布的品类				

2. 建立评估指标体系

本评估方案选择的家用厨柜产品已发布 T/CNHA 1037-2021 《“领跑者”标准评价要求 家用厨柜》，产品范围包括适用于家用及类似用途的家用厨柜。评估指标的确定将按照该标准要求建立，评估指标体系包括基础指标、核心指标和创新性指标。详见表 2。

表 2. 家用厨柜企业标准“领跑者”评估指标体系

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判断依据
				先进水平	一般水平	基准水平	
1	基础指标	外观	GB/T 18884.2-2015 5.1.4	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.1
		尺寸公差	GB/T 18884.2-2015 5.2.1	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.2
		材料 ^a	GB/T 18884.2-2015 5.4	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.3
		阻燃性能	GB/T 18884.2-2015 5.5	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.4
		理化性能	GB/T 18884.2-2015 5.6	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.5
		力学性能	GB/T 18884.2-2015 5.7	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.6
		连接件性能	GB/T 18884.2-2015 5.14.6	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.13.6
		金属网篮性能 ^b	GB/T 18884.2-2015 5.14.7	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.13.7
		标志、包装	GB/T 18884.2-2015 6.1	符合标准要求			GB/T 18884.2-2015 6.1
2	核心指标	不锈钢厨柜形状和位置公差	GB/T 18884.2-2015	侧板对台面的垂直度不大于2.0mm； 后挡水对台面的	侧板对台面的垂直度不大于3.0mm； 后挡水对台面	侧板对台面的垂直度不大于5.0mm； 后挡水对台面	GB/T 18884.3-2015 5.3.2

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判断依据
				先进水平	一般水平	基准水平	
				垂直度不大于0.5mm	的垂直度不大于1.0mm	的垂直度不大于2.0mm	
		不锈钢承载性能	GB/T 18884.2-2015	满足150kg承载, 变形量小于3mm	满足120kg承载, 变形量小于3mm	满足100kg承载, 变形量小于3mm	GB/T 18884.3-2015 4.6.3.1
		铰链性能-表面抗腐蚀	GB/T 18884.2-2015 5.14.1	72h中性盐雾测试≥9级	48h中性盐雾测试≥9级	24h中性盐雾测试≥9级	GB/T 18884.3-2015 4.13.1
		铰链性能-开合寿命	GB/T 18884.2-2015 5.14.1	10万次, 符合标准要求	6万次, 符合标准要求	4万次, 符合标准要求	GB/T 18884.3-2015 4.13.1
		滑轨性能-表面抗腐蚀	GB/T 18884.2-2015 5.14.2	48小时中性盐雾测试≥9级	24小时中性盐雾测试≥9级	24小时中性盐雾测试≥8级	GB/T 18884.3-2015 4.13.2
		滑轨性能-开合寿命	GB/T 18884.2-2015 5.14.2	6万次, 符合标准要求	5万次, 符合标准要求	4万次, 符合标准要求	GB/T 18884.3-2015 4.13.2
		拉手耐腐蚀性能	GB/T 18884.2-2015 5.14.3	48h酸性盐雾测试≥9级	36h酸性盐雾测试≥9级	24h酸性盐雾测试≥9级	GB/T 18884.3-2015 4.13.3
		金属网篮耐腐蚀性能	GB/T 18884.2-2015 5.14.7	96h中性盐雾测试≥9级	72h中性盐雾测试≥9级	48h中性盐雾测试≥9级	GB/T 18884.3-2015 4.13.7.3
		台面耐污染性能	GB/T 35157-2017 6.4.5	16h记录10种污染源试剂的耐污值, 其中最大值≤2级	16h记录10种污染源试剂的耐污值, 其中最大值≤3级	16h记录10种污染源试剂的耐污值, 其中最大值≤4级	GB/T 35157-2017 6.4.5
		饰面人造板表面耐污染性能	GB/T 17657-2013 4.40	24h耐丙酮、咖啡、鞋油, 氢氧化钠(25%溶液)≥5级	24h耐丙酮、咖啡、鞋油≥5级	16h耐丙酮、咖啡、鞋油≥5级	GB/T 17657-2013 4.40.2
		人造板表面涂装耐污染-亮光	GB/T 17657-2013 4.40	24h耐丙酮、咖啡、鞋油, 氢氧化钠(25%溶液)≥5级	24h耐丙酮、咖啡、鞋油≥5级	16h耐丙酮、咖啡、鞋油、≥5级	GB/T 17657-2013 4.40.2
		人造板表面涂装耐污染-哑光	GB/T 17657-2013 4.40	24h耐丙酮、咖啡、鞋油, 氢氧化钠(25%溶液)≥4级	24h耐丙酮、咖啡、鞋油≥4级	16h耐丙酮、咖啡、鞋油、≥4级	GB/T 17657-2013 4.40.2
		实色涂装耐黄变性能	GB/T 23987-2009	72h ΔE≤1.5	48h ΔE≤1.5	24h ΔE≤1.5	GB/T 23987-2009 5.4.18

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判断依据
				先进水平	一般水平	基准水平	
			5. 4. 18				
		人造板及其制品游离甲醛释放量	GB/T 39600-2021 4. 60	E ₉₅	E ₀	E ₁	GB/T 17657-2013 4. 60
		人造板吸水厚度膨胀率-刨花板	GB/T 15102-2017	24h≤8%	12h≤8%	2h≤8%	GB/T 17657-2013 4. 4
3	创新性指标	人造板门板耐候性能	GB/T 17657-2013 4. 38	满足6个周期,无开裂、鼓泡及变形等不良现象	满足4个周期,无开裂、鼓泡及变形等不良现象	满足2个周期,无开裂、鼓泡及变形等不良现象	GB/T 17657-2013 4. 38
		水槽柜底板防水性能	GB/T 17657-2013 4. 4	24h吸水厚度膨胀率<0. 5%	24h吸水厚度膨胀率<3%	24h吸水厚度膨胀率≤8%	GB/T 17657-2013 4. 4
		水槽柜内专用五金配件（铰链、滑轨）耐腐蚀性能	用户痛点	96小时中性盐雾测试≥9级	72小时中性盐雾测试≥9级	48小时中性盐雾测试≥9级	GB/T 18884. 3-2015 4. 13
		饰面板抗菌性能	LY/T 1926-2020 5. 2	抗菌率≥99%	抗菌率≥95%	抗菌率>90%	附录A
		人造石台面抗菌性能	JC/T 897-2014 6	抗菌率≥99%	抗菌率≥95%	抗菌率≥90%	附录B
		净醛性能Ⅰ类	JC/T 1074-2008 5. 1	≥85%	≥80%	≥75%	附录 C
		净醛性能Ⅱ类		≥90%	≥85%	≥80%	
		岩板落球冲击性能	用户痛点	450g实心钢球,不低于800mm冲击高度,3次不破损	450g实心钢球,不低于700mm冲击高度,3次不破损	450g实心钢球,不低于600mm冲击高度,3次不破损	附录D
		人造板气味等级	LY/T 3236-2020 9	≤1. 4级	≤2级	≤2. 4级	附录E
		人造板总挥发性有机化合物（TVOC）	市场需求	48h≤100 μ g/m ³			附录F
注： a: 该项目适用于除吸水厚度膨胀率外的指标 b: 该项目适用于除耐腐蚀性能外的指标							

3. 企业标准排行榜的形成

3.1 企业标准数据来源

家用厨柜产品企业标准排行榜和“领跑者”评估的标准应为 2021 年 10 月 30 日前在企业标准信息公共服务平台公开的标准。通过下表所列关键词在企业标准信息公共服务平台上检索家用厨柜产品企业标准。

表 3. 家用厨柜企业标准检索关键词

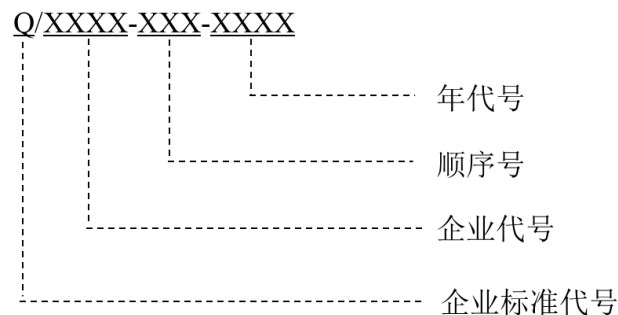
产品品种或服务类型	检索关键词
家用厨柜	家用厨柜

3.2 合规性判定

家用厨柜产品企业标准排行榜和“领跑者”评估的标准应符合相关法律、法规和强制性标准要求，标准文本应规范编制。存在不合规和编制不规范情况的企业标准不得进行排行和评估。

- 家用厨柜产品企业标准应满足的相关标准有：
- GB/T 18884.1-2015 家用厨房设备 第 1 部分：术语
 - GB/T 18884.2-2015 家用厨房设备 第 2 部分：通用技术要求
 - GB/T 18884.3-2015 家用厨房设备 第 3 部分：试验方法与检验规则
 - GB/T 18884.4-2015 家用厨房设备 第 4 部分：设计与安装
- 家用厨柜产品企业标准应按照 GB/T 1.1—2020 《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》编制，此外还应符合以下要求：

a. 企业编号应依次由企业标准代号、企业代号、顺序号、年代号组成，示例如下：



b. 企业标准中的规范性引用文件信息应正确，不得引用过期或作废的强制性标准；

c. 《企业标准化管理办法》中的其他相关要求。

3.3 企业标准排行榜的形成

本方案对表 2 所示评估指标体系中的 15 个指标：不锈钢厨柜形状和位置公差、不锈钢承载性能、铰链性能-表面抗腐蚀、铰链性能-开合寿命、滑轨性能-表面抗腐蚀、滑轨性能-开合寿命、拉手耐腐蚀性能、金属网篮耐腐蚀性能、台面耐污染性能、饰面人造板表面耐污染性能、人造板表面涂装耐污染-亮光、人造板表面涂装耐污染-哑光、实色涂装耐黄变性能、人造板及其制品游离甲醛释放量、人造板吸水厚度膨胀率-刨花板开展排行工作。拟发布铰链性能-表面抗腐蚀、铰链性能-开合寿命、滑轨性能-表面抗腐蚀、滑轨性能-开合寿命、人造板总挥发性有机化合物（TVOC）、台面耐污染性能、饰面人造板表面耐污染性能、人造板表面涂装耐污染-亮光、人造板表面涂装耐污

染-哑光、拉手耐腐蚀性能、金属网篮耐腐蚀不锈钢厨柜形状和位置公差、不锈钢承载性能、铰链性能-表面抗腐蚀、铰链性能-开合寿命、滑轨性能-表面抗腐蚀、滑轨性能-开合寿命、拉手耐腐蚀性能、金属网篮耐腐蚀性能、台面耐污染性能、饰面人造板表面耐污染性能、人造板表面涂装耐污染-亮光、人造板表面涂装耐污染-哑光、实色涂装耐黄变性能、人造板及其制品游离甲醛释放量、人造板吸水厚度膨胀率-刨花板 15 个排行榜。排行榜形式为单一指标星级榜。进行排行的指标选取表 2 中可量化并能反应差异水平的 15 个核心指标。按照 T/CNHA 1037-2021《“领跑者”标准评价要求 家用厨柜》的相关要求，将排行指标的水平等级划分为五星（先进水平）、四星（平均水平）、三星（基准水平）。详见表 4。

表 4. 家用厨柜十五个单一排行榜及指标分级

排行榜名称	排行榜指标	指标水平分级		
		先进水平 ★★★★★	平均水平 ★★★★	基准水平 ★★★
不锈钢厨柜形状和位置公差	GB/T 18884.2-2015	侧板对台面的垂直度不大于2.0mm； 后挡水对台面的垂直度不大于 0.5mm	侧板对台面的垂直度不大于3.0mm； 后挡水对台面的垂直度不大于 1.0mm	侧板对台面的垂直度不大于5.0mm； 后挡水对台面的垂直度不大于 2.0mm
不锈钢承载性能	GB/T 18884.2-2015	满足 150kg 承载，变形量小于 3mm	满足 120kg 承载，变形量小于 3mm	满足 100kg 承载，变形量小于 3mm
铰链性能-表面抗腐蚀	GB/T 18884.2-2015 5.14.1	72h 中性盐雾测试≥9 级	48h 中性盐雾测试≥9 级	24h 中性盐雾测试≥9 级
铰链性能-开合寿命	GB/T 18884.2-2015 5.14.1	10 万次，符合标准要求	6 万次，符合标准要求	4 万次，符合标准要求
滑轨性能-表面抗腐蚀	GB/T 18884.2-2015 5.14.2	48 小时中性盐雾测试≥9 级	24 小时中性盐雾测试≥9 级	24 小时中性盐雾测试≥8 级
滑轨性能-开合	GB/T 18884.2-2015	6 万次，符合标准要求	5 万次，符合标准要求	4 万次，符合标准要

寿命	5.14.2			求
拉手耐腐蚀性能	GB/T 18884.2-2015 5.14.3	48h 酸性盐雾测试 ≥ 9 级	36h 酸性盐雾测试 ≥ 9 级	24h 酸性盐雾测试 ≥ 9 级
金属网篮耐腐蚀性能	GB/T 18884.2-2015 5.14.7	96h 中性盐雾测试 ≥ 9 级	72h 中性盐雾测试 ≥ 9 级	48h 中性盐雾测试 ≥ 9 级
台面耐污染性能	GB/T 35157-2017 6.4.5	16h 记录 10 种污染源试剂的耐污值, 其中最大值 ≤ 2 级	16h 记录 10 种污染源试剂的耐污值, 其中最大值 ≤ 3 级	16h 记录 10 种污染源试剂的耐污值, 其中最大值 ≤ 4 级
饰面人造板表面耐污染性能	GB/T 17657-2013 4.40	24h 耐丙酮、咖啡、鞋油, 氢氧化钠 (25% 溶液) ≥ 5 级	24h 耐丙酮、咖啡、鞋油 ≥ 5 级	16h 耐丙酮、咖啡、鞋油 ≥ 5 级
人造板表面涂装耐污染-亮光	GB/T 17657-2013 4.40	24h 耐丙酮、咖啡、鞋油, 氢氧化钠 (25% 溶液) ≥ 5 级	24h 耐丙酮、咖啡、鞋油 ≥ 5 级	16h 耐丙酮、咖啡、鞋油、 ≥ 5 级
人造板表面涂装耐污染-哑光	GB/T 17657-2013 4.40	24h 耐丙酮、咖啡、鞋油, 氢氧化钠 (25% 溶液) ≥ 4 级	24h 耐丙酮、咖啡、鞋油 ≥ 4 级	16h 耐丙酮、咖啡、鞋油、 ≥ 4 级
实色涂装耐黄变性能	GB/T 23987-2009 5.4.18	72h $\Delta E \leq 1.5$	48h $\Delta E \leq 1.5$	24h $\Delta E \leq 1.5$
人造板及其制品游离甲醛释放量	GB/T 39600-2021 4.60	E_{NF}	E_0	E_1
人造板吸水厚度膨胀率-刨花板	GB/T 15102-2017	24h $\leq 8\%$	12h $\leq 8\%$	2h $\leq 8\%$

按照表 3 所列关键词在企业标准信息公开平台上检索家用厨柜标准,按照表 4 要求对检索到的标准所涉及到的上述指标进行梳理并判断星级,将各企业标准的各核心指标所得星级从高到低排序,得到各指标的企业标准排行榜,榜单相关信息见表 5。

3.4 企业标准排行榜的发布

本年度在企业标准“领跑者”统一信息平台拟发布家用厨柜不锈钢厨柜形状和位置公差、不锈钢承载性能、铰链性能-表面抗腐蚀、铰链性能-开合寿命、滑轨性能-表面抗腐蚀、滑轨性能-开合寿命、拉手耐腐蚀性能、金属网篮耐腐蚀性能、台面耐污染性能、饰面人造板表面耐污染性能、人造板表面涂装耐污染-亮光、人造板表面涂装耐

污染-哑光、实色涂装耐黄变性能、人造板及其制品游离甲醛释放量、人造板吸水厚度膨胀率-刨花板 15 个企业标准排行榜一次，于 11 月形成并发布。进入企业标准排行榜的标准应为在企业标准信息公共服务平台公开的标准。11 月份排行榜标准的公开截止时间为 10 月 30 日。家用厨柜企业标准排行榜相关信息见表 5。

表 5. 家用厨柜-耐腐蚀性能指标企业标准排行榜

发布机构：AAA 协会							
企业名称	省	市	标准名称	标准编号	产品型号	具体数值	星级
XXX 公司	广东	东莞	家用厨柜	Q/XXX-001-2019	Z-001	12	★★★★★
YYY 公司	山东	济南	家用厨柜	Q/YYY-023	X2	10	★★★★
ZZZ 公司	广东	深圳	家用厨柜	Q/ZZZ	K3	8	★★★

注：依据截止至 2021 年 10 月公开的标准排行发布

4. 企业标准 “领跑者” 名单的形成

本评估方案拟对家用厨柜产品的

基础指标包括：外观、尺寸公差、材料 a、阻燃性能、理化性能、力学性能、连接件性能、金属网篮性能 b、标志、包装。

核心指标包括：不锈钢厨柜形状和位置公差、不锈钢承载性能、铰链性能-表面抗腐蚀、铰链性能-开合寿命、滑轨性能-表面抗腐蚀、滑轨性能-开合寿命、拉手耐腐蚀性能、金属网篮耐腐蚀性能、台面耐污染性能、饰面人造板表面耐污染性能、人造板表面涂装耐污染-

亮光、人造板表面涂装耐污染-哑光、实色涂装耐黄变性能、人造板及其制品游离甲醛释放量、人造板吸水厚度膨胀率-刨花板。

创新性指标包括：饰面板抗菌性能、人造石台面抗菌性能、净醛性能Ⅰ类、净醛性能Ⅱ类、岩板落球冲击性能、人造板门板耐候性能、水槽柜底板防水性能、人造板气味等级、水槽柜内专用五金配件（铰链、滑轨）耐腐蚀性能、人造板总挥发性有机化合物（TVOC）。

综合开展企业标准“领跑者”评估。预计 11 月份形成本年度家用厨柜企业标准“领跑者”入围名单。入围名单依据 T/CNHA 1037-2021《“领跑者”标准评价要求 家用厨柜》相关要求形成。

按照 T/CNHA 1037-2021《“领跑者”标准评价要求 家用厨柜》的相关要求，将表 6 中评估指标体系的核心指标和创新性指标要求划分为先进水平、一般水平、基准水平。

表 6.家用厨柜企业标准 “领跑者” 评估指标要求

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判断依据
				先进水平	一般水平	基准水平	
1	基础指标	外观	GB/T 18884.2-2015 5.1.4	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.1
		尺寸公差	GB/T 18884.2-2015 5.2.1	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.2
		材料 ^a	GB/T 18884.2-2015 5.4	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.3
		阻燃性能	GB/T 18884.2-2015 5.5	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.4
		理化性能	GB/T 18884.2-2015	符合标准要求			GB/T 18884.3-2015 4.5

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判断依据
				先进水平	一般水平	基准水平	
			5. 6				
		力学性能	GB/T 18884. 2-2015 5. 7	符合标准要求			GB/T 18884. 3-2015 4. 6
		连接件性能	GB/T 18884. 2-2015 5. 14. 6	符合标准要求			GB/T 18884. 3-2015 4. 13. 6
		金属网篮性能 _b	GB/T 18884. 2-2015 5. 14. 7	符合标准要求			GB/T 18884. 3-2015 4. 13. 7
		标志、包装	GB/T 18884. 2-2015 6. 1	符合标准要求			GB/T 18884. 2-2015 6. 1
2	核心指标	不锈钢厨柜形状和位置公差	GB/T 18884. 2-2015	侧板对台面的垂直度不大于2. 0mm； 后挡水对台面的垂直度不大于0. 5mm	侧板对台面的垂直度不大于3. 0mm； 后挡水对台面的垂直度不大于1. 0mm	侧板对台面的垂直度不大于5. 0mm； 后挡水对台面的垂直度不大于2. 0mm	GB/T 18884. 3-2015 5. 3. 2
		不锈钢承载性能	GB/T 18884. 2-2015	满足150kg承载，变形量小于3mm	满足120kg承载，变形量小于3mm	满足100kg承载，变形量小于3mm	GB/T 18884. 3-2015 4. 6. 3. 1
		铰链性能-表面抗腐蚀	GB/T 18884. 2-2015 5. 14. 1	72h中性盐雾测试≥9级	48h中性盐雾测试≥9级	24h中性盐雾测试≥9级	GB/T 18884. 3-2015 4. 13. 1
		铰链性能-开合寿命	GB/T 18884. 2-2015 5. 14. 1	10万次，符合标准要求	6万次，符合标准要求	4万次，符合标准要求	GB/T 18884. 3-2015 4. 13. 1
		滑轨性能-表面抗腐蚀	GB/T 18884. 2-2015 5. 14. 2	48小时中性盐雾测试≥9级	24小时中性盐雾测试≥9级	24小时中性盐雾测试≥8级	GB/T 18884. 3-2015 4. 13. 2
		滑轨性能-开合寿命	GB/T 18884. 2-2015 5. 14. 2	6万次，符合标准要求	5万次，符合标准要求	4万次，符合标准要求	GB/T 18884. 3-2015 4. 13. 2
		拉手耐腐蚀性能	GB/T 18884. 2-2015 5. 14. 3	48h酸性盐雾测试≥9级	36h酸性盐雾测试≥9级	24h酸性盐雾测试≥9级	GB/T 18884. 3-2015 4. 13. 3
		金属网篮耐腐蚀性能	GB/T 18884. 2-2015 5. 14. 7	96h中性盐雾测试≥9级	72h中性盐雾测试≥9级	48h中性盐雾测试≥9级	GB/T 18884. 3-2015 4. 13. 7. 3
		台面耐污染性	GB/T	16h记录10种污	16h记录10种	16h记录10种污	GB/T 35157-2017 6. 4. 5

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判断依据
				先进水平	一般水平	基准水平	
		能	35157-2017 6.4.5	染源试剂的耐污 值，其中最大值 ≤2级	污染源试剂的 耐污值，其中 最大值≤3级	染源试剂的耐 污值，其中最大 值≤4级	
		饰面人造板表面耐污染性能	GB/T 17657-2013 4.40	24h耐丙酮、咖 啡、鞋油，氢氧 化钠（25%溶液） ≥5级	24h耐丙酮、咖 啡、鞋油≥5级	16h耐丙酮、咖 啡、鞋油≥5级	GB/T 17657-2013 4.40.2
		人造板表面涂 装耐污染-亮 光	GB/T 17657-2013 4.40	24h耐丙酮、咖 啡、鞋油，氢氧 化钠（25%溶液） ≥5级	24h耐丙酮、咖 啡、鞋油≥5级	16h耐丙酮、咖 啡、鞋油、≥5 级	GB/T 17657-2013 4.40.2
		人造板表面涂 装耐污染-哑 光	GB/T 17657-2013 4.40	24h耐丙酮、咖 啡、鞋油，氢氧 化钠（25%溶液） ≥4级	24h耐丙酮、咖 啡、鞋油≥4级	16h耐丙酮、咖 啡、鞋油、≥4 级	GB/T 17657-2013 4.40.2
		实色涂装耐黄 变性能	GB/T 23987-2009 5.4.18	72h ΔE≤1.5	48h ΔE≤1.5	24h ΔE≤1.5	GB/T 23987-2009 5.4.18
		人造板及其制 品游离甲醛释 放量	GB/T 39600-2021 4.60	E _{MF}	E ₀	E ₁	GB/T 17657-2013 4.60
		人造板吸水厚 度膨胀率-刨 花板	GB/T 15102-2017	24h≤8%	12h≤8%	2h≤8%	GB/T 17657-2013 4.4
3	创新性指 标	人造板门板耐 候性能	GB/T 17657-2013 4.38	满足6个周期，无 开裂、鼓泡及变 形等不良现象	满足4个周期， 无开裂、鼓泡 及变形等不良 现象	满足2个周期， 无开裂、鼓泡及 变形等不良现 象	GB/T 17657-2013 4.38
		水槽柜底板防 水性能	GB/T 17657-2013 4.4	24h吸水厚度膨 胀率<0.5%	24h吸水厚度 膨胀率<3%	24h吸水厚度膨 胀率≤8%	GB/T 17657-2013 4.4
		水槽柜内专用 五金配件（铰 链、滑轨）耐 腐蚀性能	用户痛点	96小时中性盐雾 测试≥9级	72小时中性盐 雾测试≥9级	48小时中性盐 雾测试≥9级	GB/T 18884.3-2015 4.13
		饰面板抗菌性 能	LY/T 1926-2020 5.2	抗菌率≥99%	抗菌率≥95%	抗菌率>90%	附录A
		人造石台面抗 菌性能	JC/T 897-2014 6	抗菌率≥99%	抗菌率≥95%	抗菌率≥90%	附录B
		净醛性能Ⅰ类	JC/T 1074-2008	≥85%	≥80%	≥75%	附录C
		净醛性能Ⅱ类	5.1	≥90%	≥85%	≥80%	
		岩板落球冲击	用户痛点	450g实心钢球，	450g实心钢	450g实心钢球，	附录D

序号	指标类型	评价指标	指标来源	指标水平分级			判断依据
				先进水平	一般水平	基准水平	
		性能		不低于800mm冲击高度,3次不破损	球, 不低于700mm冲击高度, 3次不破损	不低于600mm冲击高度, 3次不破损	
		人造板气味等级	LY/T 3236-2020 9	≤1.4级	≤2级	≤2.4级	附录E
		人造板总挥发性有机化合物(TVOC)	市场需求	48h≤100 μ g/m³			附录F

注：

a: 该项目适用于除吸水厚度膨胀率外的指标

b: 该项目适用于除耐腐蚀性能外的指标

按照表 3 所列关键词在企业标准信息公开平台上检索家用厨柜标准，对检索到的标准按照表 6 要求进行梳理分析评估。将各企业标准中的具体指标数值与表 6 中指标要求进行比对并将比对结果划分先进水平、平均水平和基准水平，然后根据表 7 要求对所有指标综合进行评估并将评估结果划分为一、二级、三级，达到一级要求的企业标准进入家用厨柜的企业标准“领跑者”入围名单。

表 7. 家用厨柜企业标准“领跑者”评估结果等级划分

评价等级	满足条件			
一级应同时满足	基本要求	基础指标	核心指标 先进水平要求	创新性指标中的任意三项，其中划分等级的需达到先进水平要求
二级应同时满足	基本要求	基础指标	核心指标 一般水平要求	创新性指标中的任意两项，其中划分等级的需达到一般水平要求
三级应同时满足	基本要求	基础指标	核心指标 基准水平要求	——

4.2 企业标准“领跑者”的形成与发布

入围企业标准“领跑者”名单的企业在满足基本要求并进行公示

无异议后可作为企业标准“领跑者”正式发布，基本要求包括：

- a. 提供产品或服务质量与公开标准一致性承诺书；
- b. 近三年，企业无较大环境、安全、质量事故；
- c. 企业无不良信用记录；
- d. 企业应建立并运行符合产品或服务的管理体系；
- e. 产品应为量产产品，服务应为规模化提供的服务；
- f. 企业具有一定的科研实力；
- g. 企业生产的产品符合相关标准要求；
- h. 产品在近一年的产品质量国家监督抽查中无不合格情况。

家用厨柜产品企业标准“领跑者”名单拟于 11 月在企业标准“领跑者”统一信息平台发布。相关信息见表 8。

表 8. 家用厨柜企业标准领跑者名单

评估机构：AAA 协会				
企业名称	标准名称	标准编号	产品品种或服务类型	产品型号或服务名称
XXX公司	家用厨柜	Q/XXX-001-2019	家用厨柜	Z-001
YYY公司	家用厨柜	Q/YYY-023	家用厨柜	X2

注：评估对象为截止至 2021 年 10 月 30 日前在企业标准信息公共服务平台公开的家用厨柜标准。

四、相关附件材料

1.法人证书复印件(加盖公章) 营业执照复印件(加盖公章)



2.牵头或参与制定的标准清单及证明材料;

序号	标准号	中文名称
1	GB/T 10635-2013	螺钉旋具通用技术条件
2	GB/T 10686-2013	铜合金工具防爆性能试验方法
3	GB/T 13473-2008	钢锤通用技术条件
4	GB/T 14764-2008	手用钢锯条
5	GB/T 14765-2008	十字柄套筒扳手
6	GB/T 15067.1-1994	不锈钢餐具 术语
7	GB/T 15729-2008	手用扭力扳手通用技术条件
8	GB/T 15730-2008	电讯夹扭钳和剪切钳通用技术条件
9	GB/T 16452-1996	电讯夹扭钳和剪切钳术语
10	GB/T 17713-2011	吸油烟机
11	GB/T 18746-2015	拉链术语
12	GB/T 18884.1-2015	家用厨房设备 第1部份：术语
13	GB/T 18884.2-2015	家用厨房设备 第2部份：通用技术要求
14	GB/T 18884.3-2015	家用厨房设备 第3部份：试验方法与检验规则
15	GB/T 18884.4-2015	家用厨房设备 第4部份：设计与安装
16	GB/T 22755-2008	卡压式铜管路连接件
17	GB/T 24293-2009	数控恒温水嘴
18	GB/T 24448-2009	废旧钢筋制钉机
19	GB/T 26712-2011	卫生洁具及暖气管道用直角阀
20	GB/T 26715-2011	沼气阀

21	GB/T 27704-2011	钢钉
22	GB/T 27710-2020	地漏
23	GB/T 31069-2015	水暖管道配件 铜管路连接件
24	GB/T 3287-2011	可锻铸铁管路连接件
25	GB/T 33275-2016	钢板网
26	GB/T 33281-2016	镀锌电焊网
27	GB/T 33733-2017	厨卫五金产品术语与分类
28	GB/T 3390.1-2013	手动套筒扳手 套筒
29	GB/T 3390.2-2013	手动套筒扳手 传动方榫和方孔
30	GB/T 3390.3-2013	手动套筒扳手 传动附件
31	GB/T 3390.4-2013	手动套筒扳手 连接附件
32	GB/T 3390.5-2013	手动套筒扳手 检验规则、包装与标志
33	GB/T 35763-2017	不锈钢水龙头
34	GB/T 36920-2018	锁具 术语
35	GB/T 37634-2019	锁具 测试方法
36	GB/T 38160-2019	不锈钢厨房设备
37	GB/T 38474-2020	家用不锈钢水槽
38	GB/T 39378-2020	火花塞和电热塞套筒
39	GB/T 4388-2008	呆扳手、梅花扳手、两用扳手的型式
40	GB/T 4389-2013	双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手 头部外形的最大尺寸
41	GB/T 4390-2008	扳手开口和扳手孔 常用公差
42	GB/T 4391-2008	双头扳手 对边尺寸组配
43	GB/T 4392-2019	敲击呆扳手和敲击梅花扳手
44	GB/T 4393-2008	呆扳手、梅花扳手、两用扳手 技术规范
45	GB/T 4440-2008	活扳手
46	GB/T 4625-1998	螺钉和螺母的装配工具术语
47	GB/T 5305-2008	手工具包装、标志、运输与贮存
48	GB/T 5356-2008	内六角扳手
49	GB/T 5357-1998	内六角花形扳手
50	GB/T 5358-1998	内六角花形螺钉旋具
51	GB/T 5806-2003	钢锉通用技术条件
52	GB/T 6289-2013	夹扭钳和剪切钳 术语
53	GB/T 6290-2013	夹扭钳和剪切钳 通用技术条件
54	GB/T 6291-2013	夹扭钳和剪切钳 试验方法
55	GB/T 6866-2008	园艺工具通用技术条件
56	GB/T 7276-1987	合页通用技术条件
57	GB/T 8375-1987	水嘴分类、型号命名方法
58	GB/T 8376-1987	实腹钢门、窗五金配件基本尺寸
59	GB/T 8377-1987	实腹钢门、窗五金配件通用技术条件
60	GB/T 8378-1987	实腹钢门、窗五金配件试验方法
61	GB/T 8389-2003	铜斧通用技术条件

以上截图均来自国家标准制修订系统网站，以上项目均为全国五金制品标准化技术委员会归口，全国五金制品标准化技术委员会为挂靠在中国五金制品协会的标委会。

序号	团体名称	标准编号	标准名称	公示状态	是否出售	公布日期
1	中国五金制品协会	T/CNHA 1036—2021	吸油烟机静音分级评价规范 Low noise classification evaluation specification for range hood	已公布	是	2021-08-20
2	中国五金制品协会	T/CNHA 1035—2020	全装修用及类似用途家居五金 暗铰链 Household hardware for full decoration and similar use—Cup hinges	已公布	否	2020-12-24
3	中国五金制品协会	T/CNHA 1034—2020	全装修用及类似用途家居五金 滑撑 Household hardware for full decoration and similar use— Friction hinges	已公布	否	2020-12-24
4	中国五金制品协会	T/CNHA 1033—2020	全装修用及类似用途家居五金 不锈钢水槽 Household hardware for full decoration and similar use — stainless steel sinks	已公布	否	2020-12-24
5	中国五金制品协会	T/CNHA 1032—2020	全装修用及类似用途家居五金 移门滑轮系统 Household hardware for full decoration and similar use - Sliding door roller systems	已公布	否	2020-12-24
6	中国五金制品协会	T/CNHA 1031—2020	全装修及类似用途家居五金 抽屉导轨 Household hardware for full decoration and similar use— Guide rails	已公布	是	2020-12-24
7	中国五金制品协会	T/CNHA 1030—2020	“领跑者” 标准评价要求 淋浴器 Assessment requirements for enterprise forerunner standards-Shower systems	已公布	否	2020-11-04
8	中国五金制品协会	T/CNHA 1029—2020	“领跑者” 标准评价要求 水嘴 Assessment requirements for enterprise forerunner standards-Faucets	已公布	否	2020-11-04
9	中国五金制品协会	T/CNHA 1028—2020	“领跑者” 标准评价要求 智能门锁 Assessment requirements for forerunner standard-Intelligent door locks	已公布	否	2020-10-09
10	中国五金制品协会	T/CNHA 1027—2020	“领跑者” 标准评价要求 电动晾衣机 Assessment requirements for forerunner standard— Electric hangers	已公布	否	2020-09-15
11	中国五金制品协会	T/CNHA 1025—2020	“领跑者” 标准评价要求 吸油烟机 Assessment requirements for forerunner standard ——Range Hood	已公布	是	2020-07-22
12	中国五金制品协会	T/CNHA 1023—2020	“领跑者” 标准评价要求 家用燃气灶具 Assessment requirements for forerunner standard – Domestic gas cooking appliances	已公布	是	2020-07-22
13	中国五金制品协会	T/CNHA 1026—2020	“领跑者” 标准评价要求 集成灶 Assessment requirements for forerunner standard— Integrated Cooking Appliances	已公布	是	2020-07-22
14	中国五金制品协会	T/CNHA 1024—2020	“领跑者” 标准评价要求 家用燃气快速热水器 Assessment requirements for forerunner standard—Domestic gas instantaneous water heater	已公布	是	2020-07-22

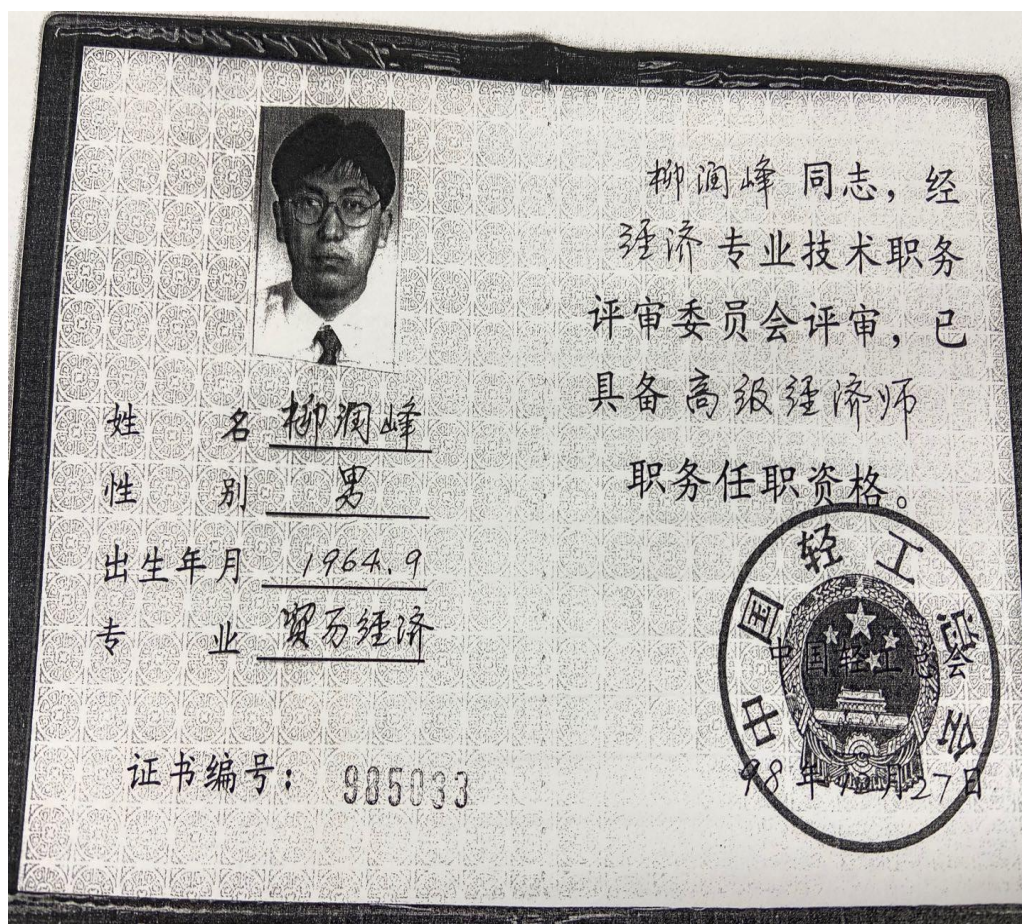
序号	团体名称	标准编号	标准名称	公示状态	是否出售	公布日期
11	中国五金制品协会	T/CNHA 1022—2019	淋 浴 房 Shower Room	已公布	是	2019-10-25
12	中国五金制品协会	T/CNHA 1021—2019	厨房用下水组件 Kitchen waste fittings	已公布	是	2019-10-25
13	中国五金制品协会	T/CNHA 1020—2019	集成灶 Integrated Cooking Appliances	已公布	是	2019-10-25
14	中国五金制品协会	T/CNHA 1019—2019	锁用电子控制组件 Electronic control module for lock	已公布	是	2019-10-23
15	中国五金制品协会	T/CNHA 1013—2018	智能云锁的功能要求 Functional requirements of networking electronic intelligent lock	已公布	是	2019-04-29
16	中国五金制品协会	T/CNHA 1018—2019	螺纹式钢管接头 Steel threaded pipe nipples	已公布	是	2019-04-03
17	中国五金制品协会	T/CNHA 1016—2018	市电供电家用燃气灶具 Domestic gas cooker with electric power supply	已公布	是	2019-05-23
18	中国五金制品协会	T/CNHA 1015—2018	绿色设计产品评价技术规范 家用燃气灶具 Technical specification for green-design product assessment-Domestic gas cooking appliances	已公布	是	2019-03-19
19	中国五金制品协会	T/CNHA 1014—2018	绿色设计产品评价技术规范 家用燃气快速热水器 Technical specification for green-design product assesment Domestic gas intantaneous water heater	已公布	是	2019-03-19
20	中国五金制品协会	T/CNHA 1017—2018	家用燃气快速热水器 带预热功能的特殊要求 Domestic gas instantaneous water heater Special requirement with pre-heating function	已公布	是	2019-03-19
21	中国五金制品协会	T/CNHA 1012—2018	不锈钢直饮水龙头 Stainless steel drinking water faucet	已公布	是	2018-12-06
22	中国五金制品协会	T/CNHA 1011—2018	智慧厨房通用技术条件 General Technical Specification for Intelligence Kitchen	已公布	是	2018-12-06
23	中国五金制品协会	T/CNHA 1010—2018	不锈钢炊具 Stainless steel cookware	已公布	是	2018-12-06
24	中国五金制品协会	T/CNHA 1009—2018	电子智能门锁 Electronic Intelligent Door Locks	已公布	是	2019-02-13

序号	团体名称	标准编号	标准名称	公示状态	是否出售	公布日期
21	中国五金制品协会	T/CNHA 1004—2017	消防及燃气用螺纹式球墨铸铁管件 Ductile iron screwed pipe fitting for fire and gas	已公布	否	2018-07-20
22	中国五金制品协会	T/CNHA 1005—2018	燃气具安装维修工职业技能标准 Standard for professional installation and maintenance skill of gas appliance	已公布	是	2018-07-03
23	中国五金制品协会	T/CNHA 1007—2017	家庭厨余垃圾处理器 Household food waste disposer	已公布	否	2017-12-10
24	中国五金制品协会	T/CNHA 1006—2017	家用不锈钢整体厨柜 Household stainless steel integrated kitchen cabinet	已公布	否	2017-12-10
25	中国五金制品协会	T/CNHA 1008—2017	家居用功能五金 拉篮 Household using kitchen functional hardware—Pull-out basket	已公布	否	2017-12-09
26	中国五金制品协会	T/CNHA 1003—2017	家居五金 移门滑轮系统 Household hardware — Sliding door roller system	已公布	否	2017-12-06
27	中国五金制品协会	T/CNHA 1001-2016	家居用缓冲型抽屉导轨 Household guide rails with Dampers	已公布	否	2017-07-05
28	中国五金制品协会	T/CNHA 1002-2016	家居用缓冲型暗铰链 Household hinges with Dampers	已公布	否	2017-07-05

以上截图来自全国团体标准平台。

在工业和信息化部公布的 2017 年和 2019 年百项团体标准应用示范项目名单，中国五金制品协会团体标准《家居用缓冲型暗铰链》《家居用缓冲型抽屉导轨》《电子智能门锁》《家用燃气快速热水器 带预热功能的特殊要求》经过层层选拔，入选团体标准应用示范项目名单。在 2020 年的百项团体标准应用示范项目申报工作中，协会团体标准《集成灶》入选。

3. 评估人员职称等证明材料；



4. 参与产品或服务标准评估项目的证明材料。

2020 年企业标准“领跑者”第三方评估机构。

